



生産環境科学研究室

所属学協会：
砥粒加工学会，精密工学会，日本機械学会，レーザ協会

M2：6人 指導教員 池野順一教授
M1：4人 山田洋平准教授
B4：9人 秘書 田附宙実

当研究室は**精密微細加工研究**を専門として
います。実験研究を主として，誰も気づ
かなかった**新たな加工現象の発見・解明・
応用**を目指しています。

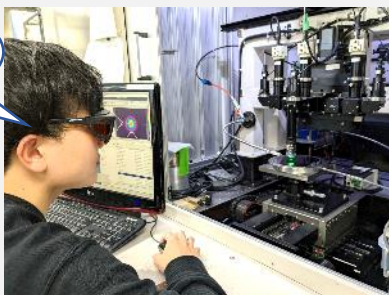
研究テーマは主に以下の**3つの加工技術**に
大別されます。



レーザ加工

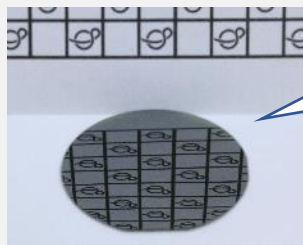
光を使って材料の内部から加工する
レーザスライシングという新しい加工
技術を開発しました。半導体材料・ダ
イヤモンド・ガラス何でも材料ロス少
なく精密切断します。

切りくずゼロ！



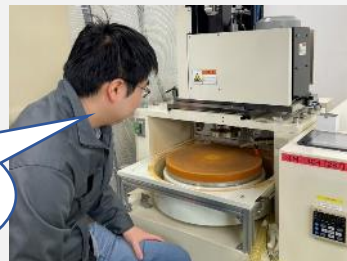
砥粒加工

砥粒加工なのに**砥粒を全く使わない？**
環境にやさしい新たな高能率研磨方法を
提案しています。



表面凹凸1nm
以下の鏡面に！

最新鋭の研磨装置
導入しました！



その他の加工

・化学的加工

酸やアルカリなどの薬品を使って材
料表面を溶かすことで，機械加工では
実現できない超高速加工が可能です。

・古代鏡の研磨

温故知新。古式技術と最新技術を比
較することで新加工
技術発明のヒントが
得られました。

従来の
2000倍以上
の能率！



FAQ

Q：研究はどのくらい活発？

コアタイム(10時～17時)があるためメリハリ
のある研究活動が行われており，人がいる時間が
決まっているので交友も活発です！

Q：何も知識がありませんが入っても大丈夫？

最初は修士の先輩とペアで研究を進めていくた
め，基礎知識から装置の使い方まで一から学ぶこ
とができます。迷うことなく始められます。

2023就職実績 (修士)

- ・ニコン×2
- ・日立ハイテク
- ・アドバンテスト×2
- ・荏原製作所

研究室HP

