Zygo Metrology +ヤノンマーケティングジャパン株式会社 技術課

Measurement Controls

概要

Measurement Controlsは測定前に測定条件を設定するコントロール画面です (「Measure Cntrl」ボタンをクリックすると現れます)。システムエラーファイ ルの設定、使用するカメラ画素数の選択もこのウィンドウにて行います。測定物の 表面の状態に応じて設定を変更することにより、欠落していたデータも取得できる ようにもなります。

8 Zygo	Measure	ment Contro	ols			
Comment:						
Part Number:			Min Mod ((%):	12	
Serial Number:			Min Area	Size:	7	
Instrument: NewVi	ew ICO Id O SI	N 050023				
Acquisition Mode: Sca	an					
Camera Mode: 320x240		Image Zoo	m:	1X		
			Remove Fr	inges:	On	
Subtract Sys Err: On			Number of	Avera	ges:	0
Sys Err File: SysErr.	dat		FDA Noise	Thres	hold:	10
Phase Controls		Scan Cont	rols			
AGC: On		Scan Length: 5 um bipolar (1 sec				
Phase Res: High		Extended Scan Length: 1000 µm				
Connection Order: Lo	cation	FDA Res:	High			

以下によく使用される設定ボタンについて紹介します。

Part Number、Serial Number: サンプルを識別するための番号、情報を入力できます。

Camera Mode: データを取得するカメラサイズをピクセル数で選択します。ピクセル数が多いほど解像度が高くなりますが、データ処理にかかる時間も長くなります。

Subtracut Sys Err: 装置の光学系の校正を行います。Onの時System Errorを 取り除きます。このとき、Sys Err Fileに対象となるdatファイルを入力します。

Min Mod (%): データ取得時における光強度範囲(または最小変調)の許容値の設定。粗い表面、高いスロープを持つもの、またはフリンジのコントラストが低い場合この値を下げることにより、より多くのデータポイント数を得ることができます。

Scan Controls: スキャン幅(垂直方向)を設定します。150µm()を超える 場合は「Scan Length: Extended」、「FDA Res: Low」と選択し、「Extended Scan Length: 」にスキャン幅を入力します。 NewView5010・5030モデルは 100µm